

**ATTESTATION DE PRE-QUALIFICATION
A LA MARQUE NF-FERMETURES**

Décision de pré-qualification n° 001-001-01 du 12 novembre 2001

Décision de reconduction n° 006-001-01 du 2 janvier 2008

Cette décision annule et remplace la décision n° 004-001-01 du 18 juin 2003

Concernant le système de volet roulant

REHAU S762 - S762 Plus

Du gammiste : REHAU S.A.
Zone Industrielle
F - 57343 MORHANGE

Cette décision atteste que le système de volet roulant désigné ci-dessus permet, de par sa conception, de réaliser des produits conformes aux exigences des normes fermetures telles que prévues dans les règles de certification NF 202 de la Marque NF-FERMETURES.

Cette attestation constitue un préalable à des demandes de Marque NF-FERMETURES mais ne préjuge pas des performances pouvant être obtenues par les fermetures fabriquées à partir du système objet de la présente attestation. Ces performances ne pourront être attestées que pour des fabrications bénéficiant de la Marque NF-FERMETURES.


Hervé BERRIER

OBJET :

Conception et dimensions maximales du système selon description définie en pages annexes et dans le dossier technique déposé au CSTB.

La pré-qualification a fait l'objet d'un examen détaillé, d'essais de qualification réalisés au CSTB et a été validée par le comité d'application de la Marque NF-FERMETURES.

Cette pré-qualification sert de base aux dossiers d'instruction des demandeurs de la Marque NF-FERMETURES, pour l'utilisation du système concerné.

Sauf annulation ou modification, cette attestation est reconduite annuellement.

Cette attestation comporte 6 pages.

Correspondant : Loïc TAMIC

Tél : 01.64.68.83.61

Fax : 01.64.68.85.36

Email : loic.tamic@cstb.fr

Dossier Technique de Pré-qualification

A. Description du système de volet roulant REHAU S762 – S762 Plus

Les volets roulants REHAU S762 – S762 Plus à commande par treuil à manivelle et motorisée sont destinés à être incorporés en bloc baie sur toutes les menuiseries dont la traverse haute permet une liaison mécanique et étanche avec la sous-face du coffre.

1. Coffres

Les coffres de volets roulants REHAU S762 – S762 Plus, réalisés à partir de profilés PVC extrudés par la Société REHAU à Morhange (57) et sous Avis Technique 6/07-1715 se déclinent en cinq versions :

- C 160 – C 190 – C230 – C160 Plus – C190 Plus

Le concept de système à tiroir de manœuvre intégrée est une des particularités de la gamme REHAU. En effet, une fois le tablier enroulé sur son axe, il suffit de brancher sur l'embout de l'axe le tiroir nécessaire. Ces tiroirs à manœuvre intégrée se présentent en une seule pièce comprenant le tiroir et l'accessoire de manœuvre.

La caisse du coffre est pré-percée à droite et à gauche et permet, sans usinage sur chantier, d'inverser le côté de la manœuvre, simplement en changeant le tiroir et la pièce de passe caisson.

2. Constituants

2.1 Lames

- Utilisation de la lame PVC réf. 37/7, 5

Fournisseur : BUILDING-PLASTIC

- Utilisation de la lame aluminium réf. 37/7 Al/PU

Fournisseur : RUFALIX

2.2 Lames finales

- Utilisation des lames finales aluminium 32 x 7 et 35 x 9 avec porte-joints.

2.3 Coulisses

- Utilisation des coulisses PVC réf. : ISO 100, ISO 120, coulisses tronquées, doubles et réhabilitation

Fournisseur : REHAU

- Utilisation de la coulisse aluminium 29,5 x 45

Fournisseur : HYDRO ALUMINIUM

2.4 Axes d'enroulement et verrous

- Utilisation des axes d'enroulement octogonaux en acier galvanisé Ø 40 mm, Ø 60 mm et ZF 54

Fournisseurs : REMAG, PV 6 et ZURFLUH FELLER

- Utilisation des verrous Miniblocsur et clicsur

Fournisseur : ZURFLUH-FELLER

- et des attaches simples

Fournisseur : GEIER & TRAPPER, ZURFLUH FELLER

2.5 Manœuvre par treuil à manivelle

- Utilisation en version Neuf, sortie sous face de coffre du treuil Technivis Fournisseur : ZURFLUH-FELLER

- Utilisation en version réhabilitation, sortie latérale du treuil Fournisseur : ZURFLUH-FELLER

- Les sorties de manœuvre par treuil s'effectuent à l'aide des genouillères droite et déportée.

Fournisseur : ZURFLUH-FELLER

- La manœuvre est assurée par la mise en mouvement de la tige oscillante équipée d'une manivelle avec un bras 180 mm.

Fournisseur : ZURFLUH-FELLER

2.6 Manœuvre motorisée

Les motorisations SOMFY des gammes LS40 (4,9 Nm), LT 50 (6, 10, 15 et 20 Nm) et IPSO RTS (6, 10 et 17 Nm) à commande filaire et radio, et les motorisations DEPRAT (6, 10, 20 Nm) à commande filaire sont installées sur les volets.

3. Performances

3.1 Résistance au vent

- V*3, V*4, V*5 ou V*6 selon les configurations et les dimensions précisées dans les pages suivantes.

3.2 Endurance mécanique

- E*2 uniquement

3.3 Manœuvre

- M*1 ou M*2 Manœuvre par treuil à manivelle selon les configurations et les dimensions précisées dans les pages suivantes.
- M Manœuvre motorisée

3.4 Résistance aux chocs

- C* critère accepté

3.5 Comportement à l'ensoleillement

- R critère accepté

3.6 Occultation

- O* critère accepté

3.7 Résistance à la corrosion

- S*1 critère accepté

3.8 Résistance thermique (fermeture + lame d'air)

Perméabilité à l'air : classe 4 (faible perméabilité)

- Tablier PVC

Lame 37/7 $\Delta R = 0,19 \text{ m}^2 \text{ K/W}$

- Tablier aluminium

Lame 37/7Al/PU $\Delta R = 0,15 \text{ m}^2 \text{ K/W}$

Si produit équipé de systèmes d'étanchéité adaptés (lame finale avec joint, coulisses avec lèvres coextrudées et verrous pour placage tablier dans coffre) :

Perméabilité à l'air : classe 5 (étanche)

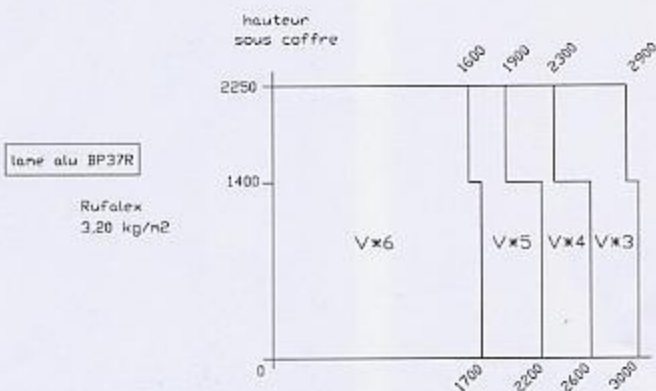
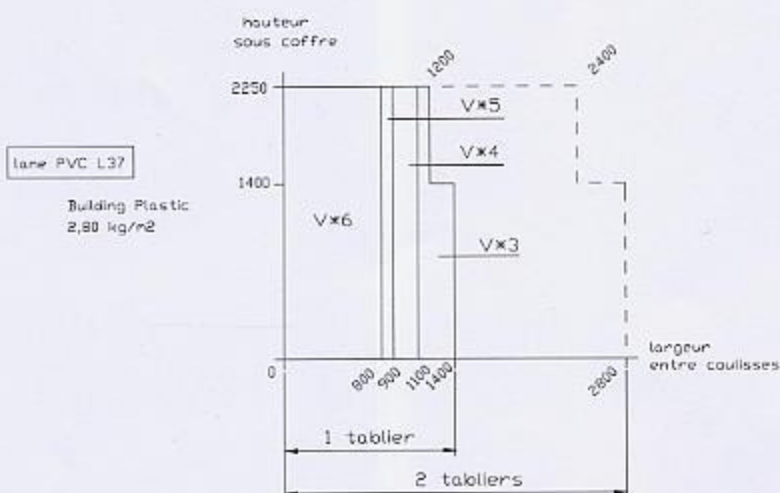
- Tablier PVC

Lame 37/7 $\Delta R = 0,23 \text{ m}^2 \text{ K/W}$

- Tablier aluminium

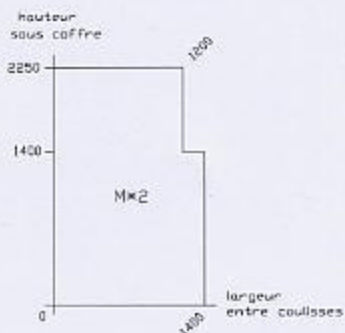
Lame 37/7Al/PU $\Delta R = 0,18 \text{ m}^2 \text{ K/W}$

Limites : Résistance au vent

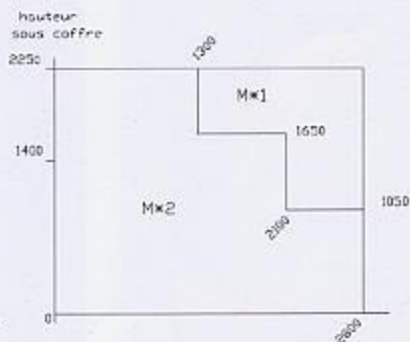


Limites : Manœuvre (treuil neuf)

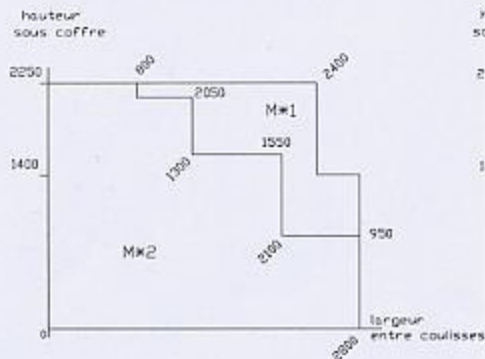
treuil neuf
1 tablier PVC



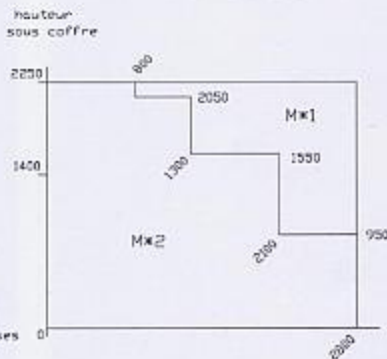
treuil neuf
1 tablier alu



treuil neuf
2 tabliers PVC

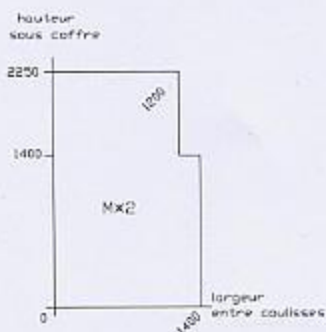


treuil neuf
2 tabliers alu



Limites : Manœuvre (treuil réhabilitation)

treuil réhabilitation
1 tablier PVC



treuil réhabilitation
1 tablier alu

